



**DC POWER SUPPLY
PS-304D(30AMP)
เที่ยงตรง แม่นยำ**
ด้วยหน้าจอรุ่นดิจิตอล

SPECIFICATIONS

Input Voltage	: 200 - 240V AC
Output Voltage (Variable)	: 1.5-15V DC
Output Current Max	: 30A
Output Corrent Continuous	: 42A
Protection Circuit	: When 30.5A
Dimension (WxHxD)	: 120 x 160 x 270 MM.
Weight	: 9.25Kg.

PS-304D (Digital)

1. เสียบปลั๊ก AC เข้ากับเต้าเสียบ 220V.AC
2. ปรับลูกบิด V.ADJ. (Voltage Adjust) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุดมาที่ MIN
3. ปรับสวิตช์ Power ไปที่ตำแหน่ง ON ด้านบน สวิตช์จะติดไฟสีแดง
4. ปรับ V.ADJ. ตามเข็มนาฬิกามีเตอร์จะเปลี่ยนจาก 1.5V หรือ 2V. ไปทาง 20V. ความการปรับลูกบิด V.ADJ.
5. ที่ DC. OUTPUT จะมีอยู่ 3 แบบ เพื่อจ่ายกระแสไฟให้กับอุปกรณ์ต่างๆคือ
 - DC.OUTPUT ที่เป็น Binding Post จ่ายกระแสไฟสูงสุด ตามแต่ละรุ่น PS-304D = 30A.
 - DC.OUTPUT ที่เป็นปลั๊กจุกนุหรีจะจ่ายกระแสไฟสูงสุด 10A. โดยตรงกลางจะเป็นไฟ DC.+ (บวก) ด้านข้างวงกลมจะเป็นไฟ DC.ลบ (- ← ⊖ → +)
 - DC.OUTPUT ที่เป็นตัวหนีบสายค่าแคง 2 คู่ จะจ่ายกระแสไฟสูงสุด 6A. โดยตัวหนีบสีแดงจะเป็นไฟ DC. บวก และตัวหนีบสีดำจะเป็นไฟ DC. + (ลบ)

หมายเหตุ : หากใช้กระแสไฟที่ DC.OUTPUT เกินกว่าค่าที่กำหนดให้ของแต่ละรุ่น จะทำให้ Power Supply ไม่สามารถจ่ายกระแสไฟได้สมบูรณ์

6. เมื่อต่อสายไฟ (+)/ (-) เข้ากับเครื่องรับ-ส่งหรืออุปกรณ์อื่นๆแล้ว หากต้องการทราบว่าอุปกรณ์ที่ใช้อยู่นั้น กินกระแสเท่าใดให้ดูที่ AMP Meter
7. หากอุปกรณ์ที่นำมาใช้กินกระแสเกินความสามารถของ Power Supply ที่ใช้อยู่จนจร Protection จะทำงาน LED Protec สีแดงจะติดกระพริบ Power Supply จะตัดการจ่ายกระแสไฟให้กับอุปกรณ์นั้นๆ

การใช้งาน PSM-304C

1. ต่อสายนำสัญญาณที่ต่อมาจากสายอากาศเข้ากับ ANT ที่อยู่ด้านหลังทางขวามือ
2. เสียบปลั๊ก AC เข้ากับเต้าเสียบ 220V. AC.
3. ปรับสวิตช์โวลท์ - แอมป์ไปทางซ้ายมือ อยู่ที่ตำแหน่ง V.
4. เปิดสวิตช์ POWER ไปที่ตำแหน่ง ON ไฟ LED สีเหลือง REG ด้านขวามือจะติดเพิ่มมีเตอร์จะชี้ที่ 13.8V. อ่านจากสเกลด้านบนของมิเตอร์
5. เปิดเครื่องรับ-ส่ง MOBILE ใช้งานตามปกติ
6. หากต้องการทราบว่าเครื่องรับ-ส่งที่ใช้อยู่กินกระแสเท่าไรให้ผลักสวิตช์โวลท์-แอมป์ไปทางขวาอยู่ที่ตำแหน่ง A แล้วดูเพิ่มมิเตอร์โดยอ่านจากสเกลด้านล่างของมิเตอร์
7. ช่องเสียบ USB ด้านหน้า 2 ช่องที่ใส่ลำโพงสามารถจ่ายไฟช่องละ 5V. 1A. พร้อมกันทั้ง2ช่องเพื่อนำไปชาร์จ SMART PHONE หรืออื่นๆได้
8. ด้านหลังของ **PSM-304C** มีเทอร์มินอลค่า-แคง สีดำต่อเข้ากับขั้วลบของ BATTERY สีแดงต่อเข้ากับขั้วบวกของ BATTERY
9. ในขณะที่เครื่องใช้ไฟฟ้า 220V. AC อยู่จะมีวงจรชาร์จอไฟเข้า BATTERY ด้วยกระแส 10 แอมแปร์จนเต็มและเมื่อ BATTERY ถูกชาร์จนเต็มแล้ว วงจรก็จะตัดการชาร์จโดยอัตโนมัติพร้อมกับ LED สีเขียว FULL ที่อยู่ระหว่างเทอร์มินอลค่า-แคงด้านหลังเครื่องก็จะติด (ช่วงBATTERYใกล้เต็ม LED สีเขียวจะติดกระพริบ)เพื่อบอกให้ทราบว่าBATTERY ถูกชาร์จนเต็มแล้วและเมื่อไฟใน BATTERY ลดลงมาถึงระดับหนึ่งวงจรชาร์จก็จะเริ่มชาร์จไฟใหม่อีกครั้งโดยอัตโนมัติ
10. เมื่อไฟฟ้าดับลงเครื่อง **PSM-304C** ก็จะเปลี่ยนมาใช้ไฟจาก BATTERY โดยอัตโนมัติพร้อมกับไฟ LED สีเขียว BAT ทางด้านซ้ายก็จะติด (อยู่ด้านบนเครื่อง)ทำให้สามารถติดต่อสื่อสารได้ทุกที่ทุกเวลาไม่ขาดตอน
11. **PSM-304C** มีลำโพงขนาด 4นิ้ว 5วัตต์ อยู่ด้านบนของเครื่องทำให้มีเสียงดังฟังชัดเกินกว่าเดิมมากไม่ต้องซื้อลำโพงภายนอกมาต่อให้ยุ่งยากเสียเงิน
12. ในขณะที่เครื่อง **PSM-304C** ใช้งานจะมีพัดลมขนาด5นิ้ว ที่อยู่ด้านหลังคอยดูดอากาศที่ร้อนภายในเครื่องออกตลอดเวลาโดยอากาศจะผ่านเข้าทางด้านหน้าแล้วออกทางด้านหลังทำให้เครื่องรับ-ส่ง MOBILE และ POWER SUPPLY เย็นลงเป็นการช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องให้ยาวนานยิ่งขึ้น

SPECIFICATIONS

Input Voltage	: 200 - 240V AC
Output Voltage (Variable)	: 1.5-15V DC
Output Current Max	: 30A
Output Corrent Continuous	: 24A
Protection Circuit	: When 30.5A
Dimension (WxHxD)	: 270 x 250 x 385 MM.
Weight	: 11.9Kg.

การประกอบเครื่องรับ-ส่งกับเครื่อง PSM-304C

1. นำเครื่องรับ - ส่งมายึดกับเหล็กยึดเครื่อง (KAIWA รุ่น A-F ตามยี่ห้อและรุ่นของเครื่องรับ-ส่ง)
2. นำปลั๊ก POWER สายค่า-แคงของเครื่อง PSM-304C มาต่อกับปลั๊ก POWER ของเครื่องรับ-ส่ง
3. นำขั้วต่อ PL-259 ของเครื่อง PSM-304C มาต่อกับ SO-239 ของเครื่องรับ-ส่งแล้วหมุนให้แน่น
4. นำ JACK 3.5 ซม. ของสายลำโพงมาเสียบกับรูต่อลำโพงภายนอกของเครื่องรับ-ส่ง
5. นำเหล็กยึดเครื่องที่ยึดเครื่องรับ-ส่งแล้วใส่เข้าไปให้เครื่อง PSM-304C แล้วยึดด้วยน็อต 4มิล หั้วร่วมสีค่าที่มุมทั้ง 4 ของเหล็กยึดเครื่องโดยขันให้แน่น



การรับประกันสินค้า

ระยะเวลาการรับประกัน 1 ปี

บริษัทฯ ขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งที่ท่านได้เลือกใช้สินค้าที่ทางบริษัทฯ ได้ทำการผลิตขึ้น และขอเรียนให้ทราบหลักเกณฑ์การรับประกันดังนี้
บริษัทฯ รับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์เป็นระยะเวลา 1 ปี โดยเริ่มนับจากการซื้อขายครั้งแรกได้ทำขึ้นระหว่างผู้ซื้อกับบริษัทฯ ร้านค้า หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ เมื่อมีการชำรุดเสียหายใดๆ อันเนื่องมาจากความบกพร่องของการผลิตจากโรงงานภายใต้การใช้งานปกติ ในระยะรับประกัน ผู้ซื้อสามารถขอรับบริการ การตรวจซ่อมหรือเปลี่ยนอะไหล่ ได้โดยมิต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น โดยนำผลิตภัณฑ์ของท่านมารับบริการที่

ศูนย์บริการหลังการขาย/ AFTER SALE SERVICE
เลขที่ 99 หมู่ 5 ต.บางระกำ อ. บางเลน จ. นครปฐม 73130
Hotline : 098-282-8374 (วันจันทร์ - วันเสาร์ 08.00-17.00 น.)

เงื่อนไขการรับประกัน

1. ผู้ซื้อต้องอ่านคู่มือแนะนำการใช้ให้ละเอียด
2. การรับประกัน จะรับประกันเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่บริษัทฯ ผลิตขึ้นโดยมีระยะเวลาประกัน 1 ปี นับจากวัน เดือน ปี ที่มีการซื้อขายครั้งแรก ได้ทำขึ้นระหว่างผู้ซื้อ กับบริษัทฯ ร้านค้า หรือตัวแทนจำหน่าย
3. ผู้ซื้อจะต้องแนบบัตรรับประกัน และแจ้งรายละเอียดอาการที่ชำรุดของผลิตภัณฑ์มาพร้อมกับผลิตภัณฑ์ที่ต้องการรับบริการ
4. การรับประกันนี้ จะไม่ครอบคลุมถึงผลิตภัณฑ์ที่หรือชิ้นส่วนใดๆ ที่ชำรุดเนื่องจากการขนส่ง โดยผู้ซื้อหลังจากที่ซื้อไปแล้ว หรือจากการใช้ผิดวิธีหรือละเลยไม่ปฏิบัติตามรายละเอียดที่กำหนดไว้ในหนังสือ คู่มือแนะนำการใช้ หรือใช้อุปกรณ์อื่นๆที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือเกิดจาก อัคคีภัยหรือภัยธรรมชาติ หรืออันเนื่องมาจากอุบัติเหตุใดๆก็ตาม หรือเกิดจากความเสียหายจากการกระทำของสัตว์ค่างๆหรือเกิดการกัดกร่อนโดยสารเคมี
5. บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อผลิตภัณฑ์ที่ท่านนำไปรับบริการซ่อมที่อื่นนอกเหนือจากศูนย์ของบริษัทฯ หรือคัดแปลงหรือต่อเติมผลิตภัณฑ์โดยวิธีใดวิธีหนึ่ง
6. บริษัทฯ ไม่รับประกันผลิตภัณฑ์ที่บัตรรับประกันมีรอยขีดข่วน หรือบางส่วน ของบัตรรับประกันฉีกขาดสูญหายไป
7. ในกรณีที่ผู้ซื้อจัดส่งผลิตภัณฑ์เพื่อรับบริการ โดยทางไปรษณีย์พัสดุหรือขนส่งใดๆผู้ซื้อจะต้องบรรจุผลิตภัณฑ์ลงในกล่องหรือหีบห่อให้เรียบร้อย โดยที่ผู้ซื้อจะต้องเป็นผู้ชำระค่าใช้จ่ายและค่าประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่งทั้งไปและกลับ
8. ผู้ซื้อจะขอรับบริการตรวจซ่อมได้ที่ศูนย์บริการ



PS-400X
1.5-15 V DC.
40 AMP.

SPECIFICATIONS

Input Voltage	: 200 - 240V AC
Output Voltage (Variable)	: 1.5-15V DC
Output Current Max	: 32A
Output Corrent Continuous	: 40A
Protection Circuit	: When 40.5A
Dimension (WxHxD)	: 210 x 105 x 310 MM.
Weight	: 9.5Kg.



คู่มือการใช้ Power Supply

- PS-400X
- PS-304D
- PSM-304C



PS-400X

1. เสียบปลั๊ก AC เข้ากับเต้าเสียบ 220V.AC
2. ปรับสวิตช์ Meter ไปที่ตำแหน่ง V. (V=Volt, A=Amp.) ซึ่งอยู่ด้านล่าง
3. ปรับลูกบิด V.ADJ. (Voltage Adjust) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุดมาที่ MIN
4. ปรับสวิตช์ Power ไปที่ตำแหน่ง ON ด้านบน สวิตช์จะติดไฟสีแดง สังเกตเข็มมิเตอร์จะขึ้นไปอยู่ที่ 1.5V. หรือ 2 V. อ่านจากสเกลด้านล่างของมิเตอร์
5. ปรับ V.ADJ. ตามเข็มนาฬิกา เข็มมิเตอร์จะเลื่อนจาก 1.5V. หรือ 2V. ไปทาง 20V. ความการปรับลูกบิด V.ADJ. (สวิตช์ Meter อยู่ที่ตำแหน่ง V. ด้านล่าง หากอยู่ที่ตำแหน่งที่ A. ด้านบน เข็มมิเตอร์จะไม่เลื่อนไปตามการปรับ V.ADJ จะตกอยู่ที่ 0 ตลอดเวลา) เมื่อปรับ V.ADJ ให้แรงดันตามที่ต้องการ
6. ที่ DC.OUTPUT จะมีอยู่ 3 แบบ เพื่อจ่ายกระแสไฟให้กับอุปกรณ์ต่างๆ คือ
 - DC. OUTPUT : เป็น Binding Post จ่ายกระแสไฟสูงสุด 40A.
 - DC. OUTPUT : ที่เป็นปลั๊กจุกนุหรี จะจ่ายกระแสไฟให้สูงสุด 10A. โดยตรงกลางจะเป็น DC. (+) ด้านข้างวงกลมจะเป็นไฟ DC (-) (- ← ⊖ → +)
 - DC. OUTPUT : ที่เป็นตัวหนีบสายค่าแคง 2 คู่ จะจ่ายกระแสไฟสูงสุด 6A โดยตัวหนีบจะเป็นไฟ DC. (+) และตัวหนีบสีดำจะเป็นไฟ DC. (-)

หมายเหตุ : หากใช้กระแสไฟที่ DC.OUTPUT เกินกว่าค่าที่กำหนดให้ของแต่ละรุ่น จะทำให้เครื่อง Power Supply ไม่สามารถจ่ายกระแสไฟได้สมบูรณ์

7. เมื่อต่อสายไฟ (+, -) เข้ากับเครื่องรับ-ส่งหรืออุปกรณ์อื่นๆแล้ว หากต้องการทราบ ว่าอุปกรณ์ที่ใช้อยู่นั้น กินกระแสเท่าใด ให้ผลักสวิตช์ Meter ไปที่ตำแหน่ง A. ด้านบน แล้วอ่านค่าสเกลบน ของมิเตอร์
8. หากอุปกรณ์ที่นำมาใช้กินกระแสเกินความสามารถของ Power Supply ที่ใช้อยู่ วงจร Protection จะทำงาน LED Protec สีแดงจะติดกระพริบ Power Supply จะตัดการจ่ายกระแสไฟให้กับอุปกรณ์นั้นๆ และเข็มมิเตอร์จะตก อุปกรณ์นั้นๆจะไม่สามารถทำงานได้